ICS XXXXXX

CCS W XX

团 体 标 准

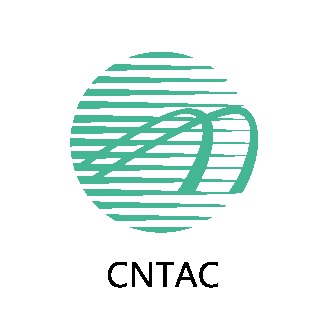
T/CNTAC xx—xxxx

化纤长丝喷水织造回用水水质要求

Reuse water requirements for chemical filament weaving with water jet loom

（征求意见稿）

xxxx-xx-xx发布 xxxx-xx-xx实施



中国纺织工业联合会

发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国纺织工业联合会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件文本可登录中国纺织标准网（www.cnfzbz.org.cn）“CNTAC标准工作平台”下载。

本文件版权归中国纺织工业联合会所有。未经事先书面许可，本文件的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本文件用于其他任何商业目的等。

化纤长丝喷水织造回用水水质要求

* 1. 范围

本标准规定了喷水织机回用水的水质要求及检测方法。

本标准适用于喷水织机回用水水质控制和监测。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5750.4-2006 生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标

GB/T 5750.12-2006 生活饮用水标准检验方法 微生物指标

GB/T 6920-1986 水质 pH值的测定 玻璃电极法

GB/T 7477-1987 水质 钙和镁总量的测定 EDTA滴定法

GB/T 11896-1989 水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法

GB/T 11899-1989 水质 硫酸盐的测定 重量法

GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法

GB/T 11903-1989 水质 色度的测定

GB/T 11911-1989 水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法

GB/T 13200-1991 水质 浊度的测定

HJ 505-2009 水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法

HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

* + 1. 喷水织机回用水 reuse water for water jet loom

化纤长丝喷水织造过程中产生的废水经处理后能够继续满足喷水织机正常生产用水要求的水资源。

* 1. 水质控制要求

喷水织机回用水水质的各项指标应符合表1规定。

表1 喷水织造行业回用水水质指标

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标 | 要求 | | 检测周期 |
| 1 | 外观 | 清澈、透明、无异味 | | 每天检测一次 |
| 2 | pH值 | 6.5-8.5 | | 每天检测1次 |
| 3 | 浊度/ NTU ≤ | 5 | | 每天检测1次 |
| 4 | 色度/度 ≤ | 30 | | 每天检测1次 |
| 5 | 生物需氧量（BOD5）/（mg/L） ≤ | 10-20 | | 每月检测1次 |
| 6 | 化学需氧量（CODCr）/（mg/L） ≤ | 60-100 | | 每天检测1次 |
| 7 | 总硬度(CaCO3) /（mg/L） ≤ | 60 | | 每月检测1次 |
| 8 | 电导率（μs/cm） ≤ | 500 | | 每天检测1次 |
| 9 | 粪大肠菌数/（个/L） ≤ | 1000 | | 每月检测一次 |
| 10 | 氯离子/（mg/L） ≤ | 20-50 | 每月检测1次 | |
| 11 | 游离氯/（mg/L） ≤ | 0.3 | 每月检测1次 | |
| 12 | 铁 /（mg/L） ≤ | 0.3 | 每6个月检测1次 | |
| 13 | 锰/（mg/L） ≤ | 0.1 | 每6个月检测1次 | |
| 14 | 水温（℃） | 12-25 | 每天检测1次 | |

* 1. 检测方法

喷水织机回用水取样位置设在中水回用站出水口，检测方法见表2。

表2 喷水织机回用水水质检测方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 方法 | 方法来源 |
| 1 | 外观 | 直接观察法、嗅气法 | GB/T 5750.4-2006 |
| 2 | pH值 | 玻璃电极法 | GB/T 6920-1986 |
| 3 | 浊度 | 比浊法 | GB/T 13200-1991 |
| 4 | 色度 | 稀释倍数法 | GB/T 11903-1989 |
| 5 | 生物需氧量（BOD5） | 稀释与接种法 | HJ 505-2009 |
| 6 | 化学需氧量（CODCr） | 重铬酸钾法 | HJ 828-2017 |
| 7 | 总硬度 | 乙二胺四乙酸二钠滴定法 | GB/T 7477-1987 |
| 8 | 电导率 | 电导率仪 | 水和废水监测分析方法（第四版） |
| 9 | 菌落总数 | 平皿计数法 | GB/T 5750.12-2006 |
| 10 | 氯离子 | 硝酸银滴定法 | GB/T 11896-1989 |
| 11 | 游离氯 | N，N-二乙基-1，4-苯二胺滴定法 | GB11897-89 |
| 12 | 铁 | 火焰原子吸收分光光度法 | GB/T 11911-1989 |
| 13 | 锰 | 火焰原子吸收分光光度法 | GB/T 11911-1989 |
| 14 | 水温 | 温度计 | GB13195-91 |

**附录A**

**（资料性）**

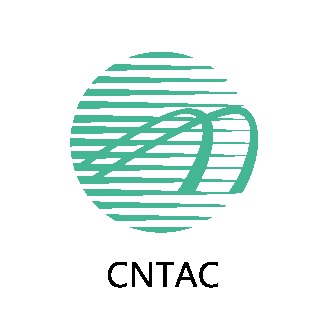
**喷水织机回用水处理工艺选择**

A1 喷水织机回用水处理工艺可采用传统工艺和新型工艺。

A2 传统工艺的典型代表为絮凝气浮+深层过滤+钠离子交换+电渗析为主的组合工艺，其中絮凝气浮工段主要去除COD、NH4-N、SS、油类；钠离子交换主要去除硬度；电渗析工段主要去除电导率。

A3 新型工艺主要改进了对喷水织造污水的预处理，如采用厌氧+好氧生物组合工艺取代传统絮凝气浮预处理，再整合传统深度处理工艺进行相应的处理，从而达到喷水织机回用水要求。新型工艺较传统工艺具有药剂投减少、产污泥量小和运行费用低等优势。新型工艺着重强调节能环保和资源再利用。

A4 推荐有条件的企业采用新型工艺。



T/CNTAC ××—202x

中国纺织工业联合会

团体标准

××××××××标准名称

T/CNTAC ××—202x

※

中国纺织工业联合会标准化技术委员会编印

北京市朝阳门北大街18号（100020）

电话：010-85229381

网址：www.cnfzbz.org.cn

邮箱：cnfzbz@126.com

**版权专有 侵权必究**

打印日期：20××年××月××日